

## 技术数据表




## ALCOM MS PA66+6I/X 2050 18007

基础聚合物	Polyamid PA66+6I/X
填料/添加剂系统	50 % 玻纤
特殊功能	高硬度,热老化稳定性,抗UV,高表面质量
市场细份	汽车,机械
应用领域	注塑部件
典型应用	车内装饰件,功能部件,外壳件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,10 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-120 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	15500 / 13500	MPa	ISO 178
弯曲强度	375 / 300	MPa	ISO 178
拉伸模量	17000 / 14000	MPa	ISO 527
拉伸强度	250 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	- / 195	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.8 / 3.3	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	105 / 95	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	95 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	15 / 15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	14 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	248 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	258 / *	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1590 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183